



## CARRELLISTI

Corso di formazione per operatore carrello elevatore/mulettista

Artt. 36 e 37 D.Lgs 106/2009 -T.U. Sicurezza posto di lavoro e D.Lgs 359/99.

data inizio 29/02/2012

durata 8 ore

cod. CAR-SA-29-02-2012-GFI-1029

indirizzo San Clemente 1 - 84015 Nocera Superiore (SA)

quota € 160,00 + iva

totale iva inclusa € 193,60

€ + iva

**destinatari** Addetti al carrello elevatore.

Il corso prevede attività pratica in spazi all'uopo dedicati con tutor e/o docenti specializzati

**obiettivi corso** Il Corso fornisce una formazione specifica a tutti i lavoratori già addetti alla movimentazione meccanica dei carichi, cioè ai carrellisti o 'mulettisti'. Come puntualizzato con l'emanazione della circolare ministeriale n. 780855 dell'8 giugno 2001, che fornisce interpretazioni in merito all'individuazione dei requisiti di sicurezza che i carrelli elevatori devono possedere dal 30 giugno 2001, e sulla base dei contenuti del Decreto legislativo 4 agosto 1999, n. 359 relativo ai requisiti minimi di sicurezza e salute per l'uso di attrezzature di lavoro da parte dei lavoratori, in ottemperanza a quanto previsto dal Testo Unico Decreto Legislativo 106/2009.

**la quota include** Materiale didattico, coffe break e parcheggio auto

**calendario degli incontri** Data: 29/02/2012 dalle 08.30 alle 16.30

**attestato** L'attestato di frequenza è rilasciato alla fine del Corso dopo l'esame pratico e test di verifica del grado di apprendimento della materia sufficiente ad assicurare un uso sicuro della attrezzatura in relazione ai rischi causati ad altre persone

### programma

Modulo 1 Ore: 4

Argomenti del corso:

1. Introduzione

1.1 Motivazioni del corso, statistiche infortuni.

1.2 Cenni sulle normative riguardanti la sicurezza sul lavoro (D.Lgs.626/94) : struttura aziendale; obblighi del datore di lavoro, dei lavoratori, dei fornitori delle attrezzature; sanzioni.

1.3 Le componenti della sicurezza: uomo, macchina, ambiente ; compiti e responsabilità del carrellista.

2. L'uomo: 2.1 Il ruolo del carrellista nell'organizzazione aziendale. 2.2 I requisiti del carrellista.2.3 I compiti del carrellista.

3. La macchina

3.1 Tipologie di carrelli: -controbilanciati : carrelli elettrici ed endotermici; carrelli da magazzino: transpallet, elevatori, commissionatori orizzontali e verticali, retrattili, trilaterali, trattori; fuoristrada.

3.2 I componenti principali del carrello elevatore:

- gruppo di trazione, sistema di sollevamento, sistema idraulico, freni, assali, contrappeso;

- cenni sulle principali normative per i costruttori.

3.3 Criteri di stabilità: - definizioni di leva di primo grado e baricentro -vesempi;

- criteri generali di stabilità;- forze apparenti (forza di inerzia e forza centrifuga).

3.4 Applicazione al carrello dei criteri generali di stabilità:

- distribuzione delle masse; baricentro a vuoto e a carico del carrello elevatore; base d'appoggio del carrello elevatore;

l'azione forze apparenti: condizioni di ribaltamento; stabilizzatori; le prove di stabilità.

3.5 Targa di identificazione e targa delle portate : esempi di lettura dei vari tipi di targa delle portate.

3.6 Prima di iniziare il lavoro: ispezione quotidiana del mezzo, precauzioni, abbigliamento.

3.7 Indicazioni sulla visibilità e sugli ingombri.

3.8 Indicazioni sulla stabilità con e senza carico nel senso di marcia ed in curva; esempi sulle più frequenti situazioni "a rischio" per le condizioni ambientali e/o per la natura del carico.

3.9 Indicazioni sulla stabilità con e senza carico su pendenze : gli effetti della pendenza sulla stabilità.

3.10 Presa e stabilità del carico : posizione per il trasporto, stabilità, carichi sovrapposti.

3.11 Cosa, dove, come accatastare : le corrette procedure di prelievo e deposito del carico.

3.12 Trattamento dei pallets/ceste e delle forche.

3.13 Comportamenti "a rischio" ed utilizzi impropri del mezzo.

3.14 Rifornimenti per carrelli Diesel e GPL.3.15 La ricarica della batteria dei carrelli elettrici.

3.16 Regole di parcheggio.3.17 Comportamenti per gestire le più comuni situazioni d'emergenza.

3.18 Indicazioni aggiuntive per gli operatori di carrelli da magazzino.

Modulo 2 Ore: 4

4. L'ambiente

4.1 Regole di circolazione in azienda - 4.2 Classificazione ed esempi sulla segnaletica di sicurezza

5 Prova pratica

5.1 Esempio di ispezione quotidiana del carrello - 5.2 Prova dei partecipanti su ciclo di lavoro standard.