



## PRIMO SOCCORSO - GR. 'B-C' - RINNOVO TRIENNALE

D.M. 388/03

data inizio 20/06/2018

durata 4 ore

cod. PS2-BC-BO-20-06-2018-FRG-22400

indirizzo Via Ferrarese, 3 - 40128 Bologna (BO)

quota € 65,00 + iva

totale iva inclusa € 79,30

€ + iva

**destinatari** Lavoratori che hanno svolto il corso da tre anni e che devono provvedere ad aggiornare le loro competenze.

**obiettivi corso** Assolvere all'obbligo di formazione degli addetti al primo soccorso (obbligo imposto ai datori di lavoro Art. 18 c.1 lettera l) D.Lgs 81/08).  
Promuovere la costituzione di un'efficiente organizzazione dedicata ad effettuare interventi di primo soccorso tempestivi ed efficaci. Gli obiettivi specifici sono: aumentare le conoscenze sugli interventi di primo soccorso nei casi di infortunio e/o malore dei dipendenti.

**la quota include** Materiale didattico e attestato

**calendario degli incontri** Data: 20/06/2018 dalle 09:00 alle 13:00

**attestato** Al termine del corso verrà rilasciato regolare attestato di frequenza valevole ai fini di legge in conformità a quanto richiesto in base al D.Lgs. 81/08. La consegna dell'Attestato è comunque successiva al versamento della quota di parte

### programma

I contenuti sono conformi all'allegato 3 del D.M. n°388 del 15/7/03.

Ruolo e compiti degli addetti al primo intervento.

Modalità per l'allertamento del sistema di soccorso.

Anatomia e fisiologia, tecniche di rilevazione dei segni vitali.

Metodologie di individuazione dell'emergenza e tecniche di primo soccorso.