



## RSPP - MODULO 'B4' INDUSTRIE

MODULO "B4"  Manifatturiero - Industria" PER R.S.P.P

D.Lgs 81/08 art.32 - Accordo Stato regioni 26 Gennaio 2006, punto 2.4.2.

data inizio 23/05/2012

durata 48 ore

cod. RSB4-SA-23-05-2012-GFI-1600

indirizzo San Clemente 1 - 84015 Nocera Superiore (SA)

quota € 720,00 + iva

totale iva inclusa € 871,20

costo attestato € 720,00 + iva

**destinatari** Tutti i lavoratori di aziende manifatturiere del settore ATECO B4 Industria nel settore privato e pubblico, con qualsiasi tipologia di contratto (fisso, progetto, temporale, atipico).

**obiettivi corso** Il corso vuole fornire a coloro che intendono intraprendere il percorso di responsabile e addetto del servizio di prevenzione e protezione le conoscenze di base sulla sicurezza e salute nei luoghi di lavoro in applicazione della normativa vigente.

**requisiti** Rif. art.32 D.Lgs 81/08

**la quota include** Materiale didattico, parcheggio e caffè break

**calendario degli incontri**

Data:	23/05/2012	dalle 14.00	alle 20.00
Data:	24/05/2012	dalle 14.00	alle 20.00
Data:	25/05/2012	dalle 14.00	alle 20.00
Data:	26/05/2012	dalle 09.00	alle 13.00
Data:	08/06/2012	dalle 14.00	alle 20.00
Data:	09/06/2012	dalle 09.00	alle 15.00
Data:	15/06/2012	dalle 14.00	alle 20.00
Data:	16/06/2012	dalle 09.00	alle 15.00

**attestato** Al termine del corso verrà rilasciato regolare attestato di frequenza valevole ai fini di legge in conformità a quanto richiesto in base al D.Lgs. 81/08. La consegna dell'Attestato è comunque successiva al versamento della quota di parte

### programma

#### Modulo 1

##### Presentazione del corso

- Aspetti giuridico normativi, metodologia del corso, aggiornamento obbligatorio

##### Valutazione dei rischi

- Obiettivi della valutazione dei rischi
- Analisi dei pericoli e dei rischi: sequenza logica (fase preliminare, identificazione dei fattori di rischio e dei lavoratori esposti, stima dell'entità di esposizione ai pericoli, stima della gravità e della probabilità degli effetti, programmazione o messa in atto delle misure di prevenzione)
- Ruolo del Datore di lavoro, dirigenti e preposti
- Elementi per la costruzione di una matrice
- Test di verifica dell'apprendimento

#### Modulo 2

##### Analisi di rischi (parte 1)

- Rischi derivanti dall'organizzazione del lavoro
- Ambienti di lavoro
- Movimentazione manuale dei carichi
- Movimentazioni, sollevamento, mezzi di trasporto
- Il rischio infortuni
- Rischio elettrico
- Rischio meccanico
- Rischio di particolari attrezzature
- Rischio cadute dall'alto
- Test di verifica dell'apprendimento

#### Modulo 3

- Analisi dei rischi (parte 2)

##### Il rischio chimico

- Gas, vapori, fumi
- Polveri, nebbie

- Liquidi
- Etichettatura
- Il rischio fisico e biologico
- Rumore
- Vibrazioni
- Microclima
- Illuminazione
- Radiazioni
- Videoterminali
- Gestione del rischio residuo: DPI Collettivi ed individuali
- Test di verifica dell'apprendimento

#### Modulo 4

##### Documenti ed emergenze

- Discussione ed analisi delle esercitazioni sulla matrice
- Contenuti del documento di valutazione dei rischi (i criteri adottati, le conclusioni della valutazione, l'individuazione delle misure di prevenzione e protezione, il programma di attuazione di ulteriori misure previste per un miglioramento nel tempo dei livelli di sicurezza)
- Situazioni critiche che possono dar luogo a situazioni di emergenza
- Il miglioramento continuo
- Test di verifica dell'apprendimento

#### Modulo 5

##### I principali rischi

- rischi fisici: rumore, vibrazioni, movimentazione manuale e meccanica dei carichi, rischio elettrico, rischio meccanico, cadute dall'alto
- rischi chimici: polveri, fumi, gas, nebbie, aerosol; agenti allergizzanti, sensibilizzanti, cancerogeni, teratogeni. Valori limite e valori soglia: TLV
- rischi biologici: batteri, virus, parassiti
- atmosfere esplosive e rischio di incendio
- rischi organizzativi e trasversali
- test di verifica dell'apprendimento

#### Modulo 6

##### I rischi specifici

##### Approfondimento: rischio chimico

- strategie di monitoraggio, sistemi di campionamento
- dispositivi di protezione collettivi
- gestione del rischio residuo: dispositivi di protezione individuale
- scelta del DPI adatto per la protezione delle vie respiratorie, del viso e degli occhi, delle mani e della pelle
- lavorazione del legno: polveri di legno duro e legno tenero

##### Approfondimento: definizione di pericolo biologico

- infettività, patogenicità, trasmissibilità, neutrabilizzabilità
- orientamenti per la valutazione del rischio
- metodi per la stima del rischio
- indicazioni per la sorveglianza sanitaria
- misura dei microrganismi aerodispersi
- misura della contaminazione biologica di superficie

##### I principi del metodo HACCP

- test di verifica dell'apprendimento

#### Modulo 7

##### Gli impianti

##### Impianto elettrico, messa a terra, scariche atmosferiche, atmosfere esplosive, rischio di incendio

- Verifica dell'impianto elettrico, della messa a terra, dell'impianto contro le scariche atmosferiche
- atmosfere esplosive: quando e perché
- classificazione del rischio di incendio
- gestione delle emergenze

##### Rumore e vibrazioni

- Metodi per la scelta del DPI corretto. Azioni conseguenti la misura del rumore in ambiente confinato
- Vibrazioni trasmesse al sistema mano  braccio, trasmesse al corpo intero. Effetti sulla salute.

##### Valutazione del rischio senza misurazioni: quando e perché.

- test di verifica dell'apprendimento

#### Modulo 8

##### Movimentazione manuale dei carichi (MMC) e movimenti ripetitivi (WMSDs)

- Procedure, modelli e criteri di valutazione del rischio connesso alla MMC
- Modello raccomandato per il calcolo del limite di peso (NIOSH)

- Indicatori di rischio e azioni conseguenti
- Patologie correlate alla MMC
- Definizione del termine Work Related Musculoskeletal Disorder e patologie correlate
- Incidenza delle patologie correlate a movimenti ripetitivi
- test di verifica dell'apprendimento

Movimentazione meccanica dei carichi  macchine e attrezzature

- imbracatura dei carichi, sollevamento e movimentazione
- il registro delle manutenzioni periodiche secondo le linee guida ISPESL
- infortuni e manutenzione
- concetto di efficienza, efficacia, economicità
- valutazione dei rischi delle macchine secondo la norma UNI EN 1050
- pericoli delle macchine (meccanici e non) secondo la norma UNI EN 12100-1
- protezioni delle macchine secondo la norma UNI EN 294 e UNI EN 953
- Direttive CEE, DPR 359 e 547
- test di verifica dell'apprendimento

Modulo 9

La gestione della sicurezza

- La gestione delle emergenze
- Primo soccorso
- Prevenzione incendi
- Evacuazione
- Test di verifica dell'apprendimento

Simulazione finale di verifica dell'apprendimento